

Sintesi EPD – Sanitari in Ceramica Vetrificata

Il sottoscritto: **ANTONIO DI MIERI**
The undersigned:
 nella funzione di: **AMMINISTRATORE**
in the quality of (position in the company):
 dell'azienda: **DIANFLEX S.R.L.**
of the company:
 con sede in / located in: **S.S. 19 Km. 61
 84030 - ATENA LUCANA (SA)**

DICHIARA

Che i seguenti articoli:

152-C100-N; 152-C400-P; 152-C300-M; 152-C4120; 152-C400-M; 152-T400-P; 152-A301-P; 152-T400-M;
 152-A301-M; 152-T300; 185-V149; 185-V165

Sono conformi a ISO 14025 e EN 15804+A2.

Questo documento sintetizza le principali informazioni ambientali e tecniche utili per progettisti, gare d'appalto e analisi LCA.

Informazioni generali

Prodotto	Sanitari in ceramica vetrificata
Programma EPD	International EPD System
Norme di riferimento	ISO 14025 – EN 15804+A2 – PCR 2019:14
Numero EPD	EPD-IES-0027290
Validità	2025 – 2030

Descrizione del prodotto

La linea di prodotti comprende lavabi, WC (a pavimento e sospesi), bidet, orinatoi, colonne e cassette di scarico. I sanitari sono utilizzati in edifici residenziali, commerciali e pubblici come case, hotel, ospedali, scuole e uffici. I prodotti sono progettati per garantire durabilità, igiene e resistenza all'acqua. La durata tecnica tipica supera i 50 anni.

Composizione materiale

Materia prima	Quota indicativa
Feldspato	33%
Caolino	31%
Argilla	24%
Sabbia silicea	12%

I materiali sono minerali naturali e non contengono sostanze SVHC oltre lo 0,1% secondo il regolamento REACH.

Processo produttivo

Il processo produttivo include macinazione delle materie prime, preparazione della barbotina, colata negli stampi in gesso, essiccazione controllata, smaltatura e cottura a circa 1200–1210 °C. Il prodotto viene successivamente controllato e imballato. Una parte degli scarti di produzione (circa 10–14%) viene riutilizzata internamente nel processo.

Prestazioni tecniche principali

Proprietà	Valore tipico
Densità	2,2 – 2,4 g/cm ³
Assorbimento acqua	≤ 0,5 %
Durezza superficiale	Mohs 6 – 7
Temperatura di cottura	≈ 1210 °C
Resistenza chimica	Resistente a detersivi e acidi deboli

Prestazioni ambientali principali

Unità dichiarata: 1 kg di prodotto. Le emissioni di gas serra (GWP) associate alla fase di produzione (A1–A3) sono circa 2,0 kg CO₂ eq per kg di prodotto. La fase di produzione rappresenta la maggior parte dell'impatto ambientale a causa del consumo energetico dei forni.

Fine vita

Il corpo ceramico è considerato materiale inerte. Lo scenario di fine vita tipico prevede rimozione manuale, trasporto del rifiuto e smaltimento in discarica controllata. Gli imballaggi (cartone e pallet in legno) possono essere riciclati o recuperati energeticamente.

Utilizzo per certificazioni ambientali

Questa EPD può essere utilizzata come documentazione ambientale di prodotto per: - analisi LCA di edificio - certificazioni LEED (credito MR – Environmental Product Declarations) - applicazioni CAM edilizia - progettazione sostenibile e rendicontazione ambientale.

Data e firma

Date and sign

ATENA LUCANA, 17/03/2026

Il Legale Rappresentante

Antonio Di Mieri


SS 19 km.61 - 84030 Atena L. S. (SA) ITALY
Phone: +39 0975 7793 32 / +39 0975 7793 32
Vat. n. 03583420654